

Сегодня, завтра, навсегда...

DURMA

PL-C СЕРИЯ
Плазменная Резка



- Прочность
- Точность
- Эффективность
- Скорость
- Высокая повторяемость



DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

На наших трех заводах общей площадью 150 000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанным в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибуторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



2

Высокое
Качество
Комплектующих

1
Высокие
технологии,
современные
производственные
линии



3

Высокое качество
станков,
разработанных в
R&D Центре

PL-C Серия Установка Плазменной Резки

Durma пересмотрела свою технологию плазменной резки с помощью серии PL-C.

Серия PL-C изготавливается как точный инструмент для плазменного раскрова.

Эти высокопроизводительные плазменные установки предназначены для резки широкого диапазона характеристик стали, нержавеющей стали и алюминия.

Точная Резка

Высокая Прочность

Энергоэффективность

Низкое Потребление Энергии



Прекрасно Оборудовано для Точных Резов

Почему Станки Плазменной Резки DURMA?

- Более точная, быстрая и качественная резка
- Жесткая конструкция
- Долговечность
- Высокотехнологичное оборудование
- Программное обеспечение AURORA Plasma
- Надежный бренд



Плазма, на которую Вы можете рассчитывать

“Надежность и долговечность” – вот как создаются плазмы DURMA

Станки плазменной резки серии PLC - надежное оборудование плазменной резки способное обрабатывать большие толщины материала. Режущая головка Hypertherm и ПО AURORA обеспечивают точную и качественную резку. ПО AURORA позволяет пользователям улучшать плазменную резку расширенными характеристиками и возможностями. В зависимости от материала и его толщины, качества резки и скорости мы можем предложить подходящие решения для ваших задач.



Основные Характеристики

- Чувствительная, точная режущая головка Hypertherm
- Спроектированная компанией DURMA и защищенная авторским правом панель управления AURORA
- Источник плазмы Hypertherm доступен в различных вариантах мощности.
- Жесткая конструкция стола гарантирует долговечность и высокую производительность
- Электрический шкаф и фильтр Durma, который делает процесс резки еще более безопасным
- Точная резка даже самых крупногабаритных листов
- Разнообразие размерных моделей в зависимости от размеров обрабатываемых заготовок
- Стандарты безопасности CE (провод)
- Дружественное, эффективное и приятное глазу программное обеспечение AURORA

PLC Серия Стандартное Оборудование

Стальная Конструкция

Усиленная структура стального стла увеличивает долговечность и производительность установки плазменной резки DURMA



Режущая Головка Hypertherm

Режущая головка Hypertherm создана для резки на высоких скоростях, длительного срока службы и превосходного качества реза, высокой производительности при низких эксплуатационных расходах. Hypertherm обеспечивает превосходную резку HyPerformance в широком диапазоне толщин металла, от очень тонких до более толстых.



Панель Управления Durma CNC

Серия PLC оснащена стандартной панелью управления ЧПУ DURMA, удобной для пользователя. Пользователи могут эффективно выполнять задачи по работе на плазменной резке с удобным блоком управления



Источник Плазмы Hypertherm

Источник Hypertherm сочетает в себе высокие скорости резки, быструю циклическую обработку, быстрые переключения и высокую надежность, чтобы увеличить производительность. Ключевыми преимуществами являются новая технология HDi для тонкой нержавеющей стали, превосходное качество и стабильность резки, максимальная производительность, минимальные эксплуатационные расходы и непревзойденная надежность



PLC Серия Дополнительное Оборудование

Резка Фаски

Точность и аккуратность являются двумя важными элементами, определяющими устройство резки под углом Durma Bevel. Это позволяет пользователям резать угол до 45 градусов и автоматически контролирует высоту резака, чтобы предотвратить сбои и столкновения.

В зависимости от источника питания, устройство угловой резки может обрабатывать толщину материала до 40 мм



Сверлильная Голова

Сверлильная голова-это дополнительная функция, предназначенная для различных типов сверления. Она может включать до четырех сверлильных патронов, которые могут сверлить лист в соответствии с программой, установленной в программном обеспечении



Фильтр DURMA

Фильтры DURMA предназначены для очистки воздуха от пыли, дыма и выделений, образующихся во время операции плазменной резки. Горячие большие частички и искры отделяются интегрированной системой разделения. Это создает благоприятную и более безопасную рабочую среду для операторов



Устройство для Резки Трубы

Повышенная производительность и точность могут быть достигнуты с помощью опции резки труб на серии PLC



NEW

AURORA

Программное Обеспечение для Плазменной Резки

“Одно программное обеспечение для удовлетворения всех Ваших потребностей”

Позвольте нам представить нашу новейшую разработку в области технологий плазменной резки: компания **DURMA** создала единое программное обеспечение AURORA, которое удовлетворит Ваши потребности в полной мере.

DURMA назвала программное обеспечение **AURORA**, потому что у него приятный для глаз интерфейс, и он очень удобен для пользователя. AURORA применима к различным промышленным сферам, таким как **плазменная резка, кислородная резка, резка под углом, резка труб, сверление, нарезки резьбы** и, самое главное, **технологии true hole**.

Мы горды за свое детище AURORA и хотим, чтобы о нем узнали все. Именно поэтому в AURORA используется многоязычный ручной режим перевода для обращения к своим пользователям в глобальном масштабе.

AURORA устанавливается как стандартное программное обеспечение на всех плазменных станках DURMA и готова к работе 24 часа в сутки 7 дней в неделю.



Быстрый ввод
данных



Управление
задачами



Повышенная
эффективность



Комплексный Сервис

Повышенная Производительность

Дружественный Интерфейс

Возможность Удаленного Сервиса

Гибкие Операционные Возможности

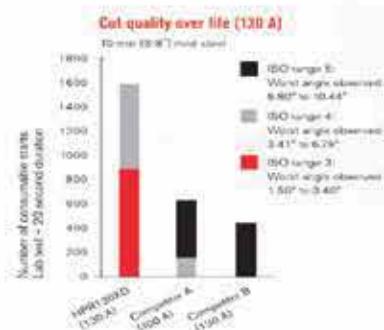
HYPERTHERM

Плазменные системы

"Идеальное оборудование для идеальных результатов..."

Станки плазменной резки **DURMA** оснащены плазменными системами **Hypertherm**, которые обеспечивают качество резки HyDefinition, при этом уменьшая стандартные эксплуатационные расходы на половину.

Такая система обеспечивает самый широкий интервал изменения качества при данном процессе резки и способность для резки больших толщин стали и алюминия, доступную на рынке. Технология Hypertherm обеспечивает стабильное качество резки в течение более длительных периодов времени по сравнению с аналогами путем уменьшения эрозии электрода и согла. Технология LongLife обеспечивает стабильное качество резки Hypertherm на длительный период времени, при этом гарантируя значительное снижение эксплуатационных затрат и простоев.



Ключевые Преимущества

- HDi Технологии для Тонкой Нерж. Стали
- Низкие Эксплуатационные Расходы
- Точная и Качественная Резка
- Непревзойденная Надежность
- HyDefinition Технология

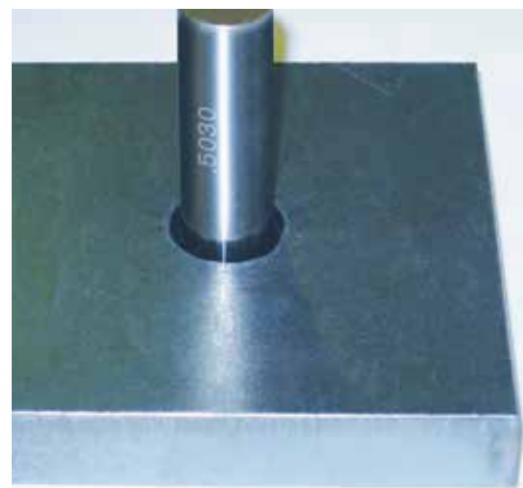


Технология True Hole

Запатентованная технология резки Hypertherm True Hole для мягкой стали обеспечивает значительно лучшее качество отверстий, чем то, что ранее было возможно при использовании плазмы. Это происходит автоматически без вмешательства оператора, чтобы обеспечить непревзойденное качество отверстий, которое превосходит конкурентов.

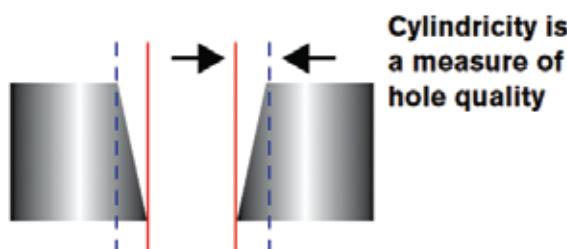


С технологией True Hole, резка с помощью плазмы HPRXD



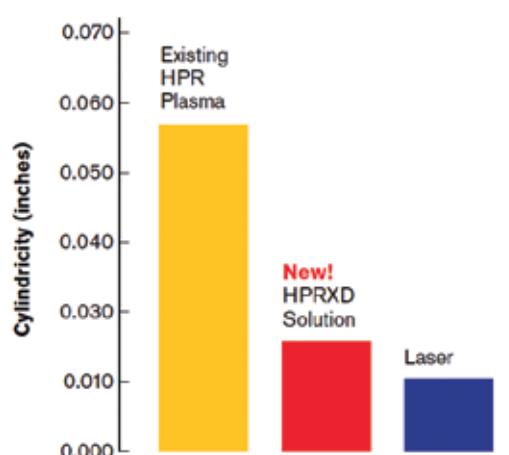
Без технологии True Hole, резка с помощью плазмы HPRXD

Cross section of a hole



Технология резки Hypertherm True Hole для мягкой стали доступна исключительно для использования в газоплазменных системах HPRXD от Hypertherm и автоматически применяется нашим программным обеспечением для оптимизации раскрова, а также программным обеспечением ЧПУ для отверстий до 1"с отношением диаметра отверстия к толщине всего 1 : 1.

Технология True Hole - это особая комбинация следующих параметров, связанных с данной силой тока, типом материала, толщиной материала и размером отверстия:



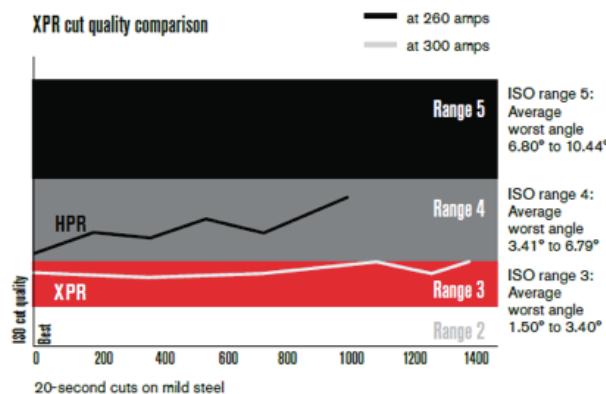
- Тип технологического газа
- Поток газа
- Сила тока
- Методика прожига
- Способ Ввода / вывода
- Скорость резки
- Время резки

Для технологии True Hole требуется автоматическая газовая система HyPerformance Plasma HPRXD, а также режущий стол с поддержкой True Hole, программное обеспечение для раскрова, ЧПУ и управление высотой резки.

HYPERTHERM XPR 300

- Непревзойденная производительность
- Непревзойденные эксплуатационные расходы
- Лучшее в отрасли качество резки X-Definition
- Оптимизированная производительность и снижение эксплуатационных расходов
- Расширенная технология HyDefinition
- Vented Вентилируемый впрыск воды (VWI)
- Улучшенная геометрия горелки

XPR повышает качество резки HyDefinition®, смешивая новую технологию с усовершенствованными процессами для следующего поколения, резки X-Definition на мягкой стали, нержавеющей стали и алюминии.



- Стабильный диапазон ISO 2 для тонкой мягкой стали
- Расширенный ISO диапазон 3 результатов качества резки по сравнению с более ранней технологией плазмы
- Превосходное качество резки нержавеющей стали во всех диапазонах толщины
- Превосходные результаты для алюминия при использовании Vented Water Injection™ (VWI)

Core™ консоль

Непревзойденные характеристики резки мягкой стали, превосходные углы и обработка кромок на нержавеющей стали до 12 мм (1/2"). Это достигается с помощью нового процесса N2 HDi™, который предотвращает смешивание воздуха с плазменным газом, создавая улучшенную, более полированную кромку.

Vented Water Injection™ (VWI) консоль

Все возможности консоли Core плюс увеличение толщины прокалывания более чем на 10% с помощью аргона-ассистента. Значительно улучшенные возможности резки нержавеющей стали и алюминия обеспечиваются благодаря добавлению процессов F5 HDi и запатентованного впрыска вентилируемой воды (VWI).



OptiMix™ консоль

Все возможности консолей Core и VWI, а также дискретное смешивание трех газов - Ar, H2 и N2 - обеспечивают самую универсальную в мире режущую способность из нержавеющей стали и алюминия.

Долговечная воздушно-кислородная плазма: MAXPRO200

Система плазменной резки MAXPRO200 обеспечивает впечатляющую скорость резки, стабильное качество резки и исключительный срок службы расходных материалов с воздухом или кислородом в плазме газа. Оптимизированные параметры резки автоматически устанавливаются и контролируются за один шаг для удобства эксплуатации. MAXPRO200, разработанный для высокопроизводительной механизированной и ручной резки и строжки, обеспечивает надежную работу в широком спектре промышленных применений.



Powermax125

Профессиональная система плазменной резки и строжки по металлу для ручной резки 38 мм и механической пробивки 20 мм. Выполняйте работы быстрее со скоростями резания, в 5 раз превышающими использование кислородного топлива на 12 мм мягкой стали. Максимизируйте время резки с 100% рабочим циклом.



		Powermax 45 XP	Powermax 65	Powermax 85	Powermax 105	Powermax 125
Толщина	Мягкая сталь	Произв-ть (Прокол)*	12 мм (1/2")	16 мм (6/8")	20 мм (3/4")	22 мм (7/8")
	Нержавеющая сталь	Разрезание		32 мм (1-1/4")	38 мм (1-1/2")	50 мм (2")
	Алюминий	Произв-ть (Прокол)*	12 мм (1/2")	12 мм (1/2")	16 мм (6/8")	20 мм (3/4")
Скорость		Произв-ть (Прокол)*	10 мм (3/8")	12 мм (1/2")	16 мм (6/8")	20 мм (3/4")
			12 мм (1/2") 540 мм/мин (18 lpm)	12 мм (1/2") 840 мм/мин (30 lpm)	12 мм (1/2") 1280 мм/мин (45 lpm)	12 мм (1/2") 1690 мм/мин (62 lpm)
Угол резки	ISO 9013**		5	5	5	5
Свариваемость			Требуется подготовка	Требуется подготовка	Требуется подготовка	Требуется подготовка
Рабочие газы для материалов (плазма/защита)	Мягкая сталь		Воздух	Воздух	Воздух	Воздух
	Нержавеющая сталь		Air, N ₂ , F5	Air, N ₂ , F5	Air, N ₂ , F5	Air, N ₂ , F5
	Алюминий		Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂	Air, N ₂
Диапазон тока (резка)			10 - 45	20 - 65	25 - 85	30 - 105
						30 - 125

* Производительность для механизированных систем с автоматическим контролем высоты резака.

** ISO 9013 является стандартом, определяющим качество резки термически разрезаемых деталей. Чем ниже диапазон (диапазон 1 является самым низким), тем меньше угол на поверхности среза. Угол среза в диапазоне 4 лучше, чем в диапазоне 5.

CNC Панель Управления

Durmazlar использует собственное плазменное программное обеспечение под названием Aurora для блоков управления Beckhoff CP 2919. Пользователи могут легко загружать параметры резки. Также пользователи могут вызывать предварительно загруженные простые формы из библиотеки и могут добавлять новые формы в библиотеку. Процесс резки можно увидеть на экране во время резки.

Панель управления может быть подключена к другому компьютеру или локальной сети через точку подключения Ethernet.

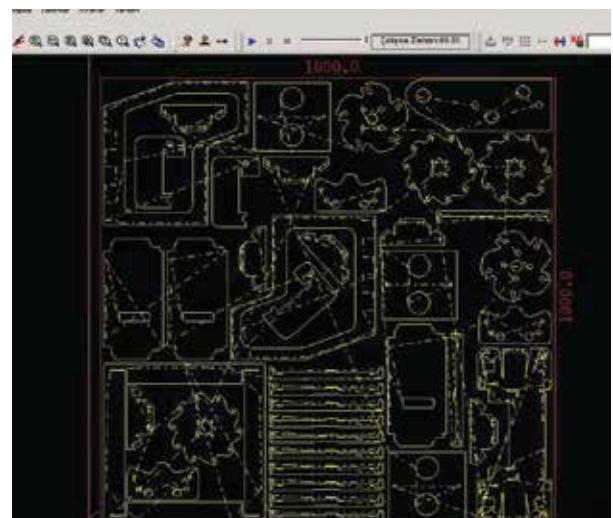
Машина автоматически ищет лист, машина находит нулевую точку и автоматически рассчитывает угол.



CAD Cam Программное Обеспечение

Программное обеспечение Metalix доступно для легкого программирования и рисования деталей. Он также легко и быстро преобразует файлы DXF и DWG в машинный язык для резки.

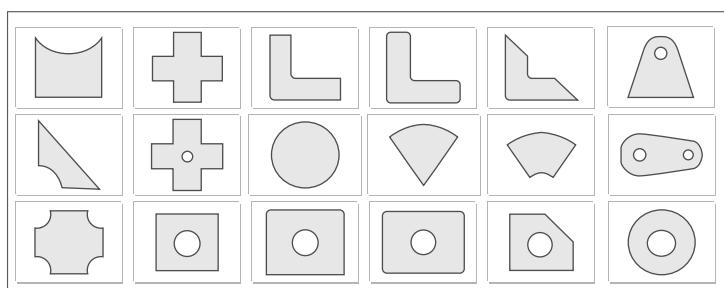
Функция автоматической раскладки просматривает несколько заготовок, которые должны быть вырезаны из листа, а затем располагает их на листе наиболее эффективным способом. Более низкие материальные затраты.



Контроль Высоты Горелки

Система контроля высоты резака Durma предназначена для плазменных станков, при резки по X-Y осям. Система автоматически устанавливает высоту резания между резаком и рабочей частью, используя напряжение дуги.

Система защищает Факел через остановку системы, если в системе происходит какая-либо ошибка, происходит сбой.



Система Дымоудаления

Предназначен для фильтрации выделяющегося дыма и пыли при плазменной резке

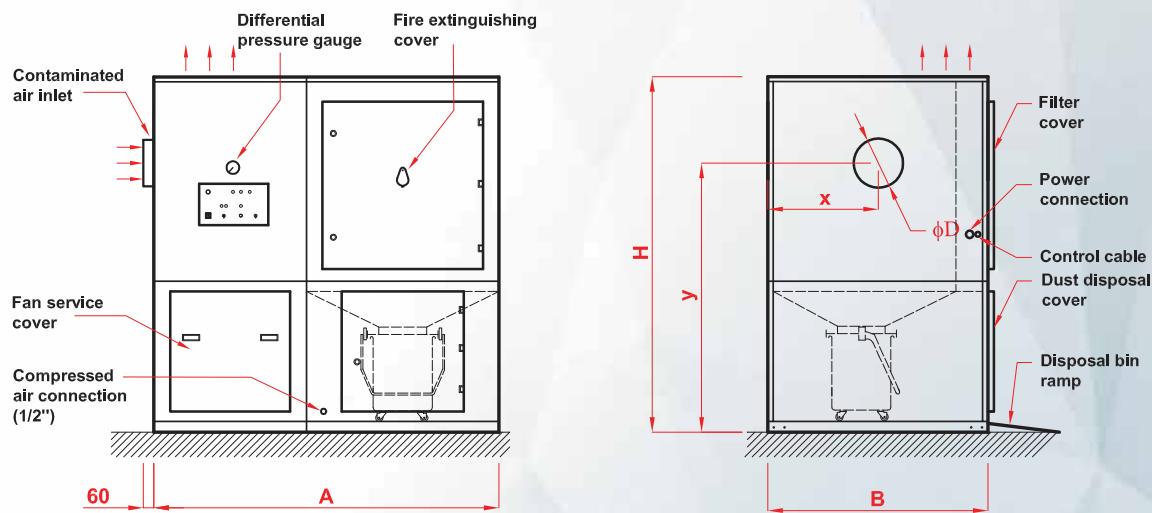
Панельные фильтры изготовлены из нетканого полиэстера и покрыты PTFE мембраной. Панельные фильтры с размером ячеек 0,2-2 микрона способны фильтровать до 99,9%. Фильтруется; согласно стандарту DIN EN 60335 это класс: M и согласно стандарту DIN EN 1822 это класс: H13. Средний срок службы фильтра составляет 20 000 рабочих часов. Есть ведро с пылью. Простая система импульсной чистки полностью герметична. Объем пылесборника составляет 80 л.

Низкий уровень шума благодаря усовершенствованной конструкции глушителя <70 дБ (A)

Все соединительные трубы между плазменной машиной и фильтром оцинкованы.

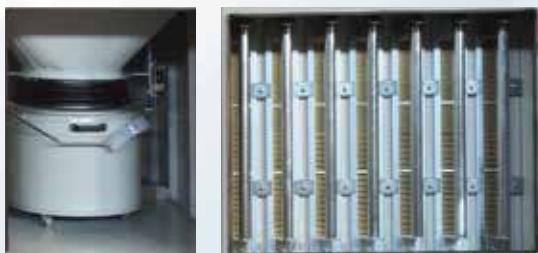
Оцинкованные трубы минимизируют потери.

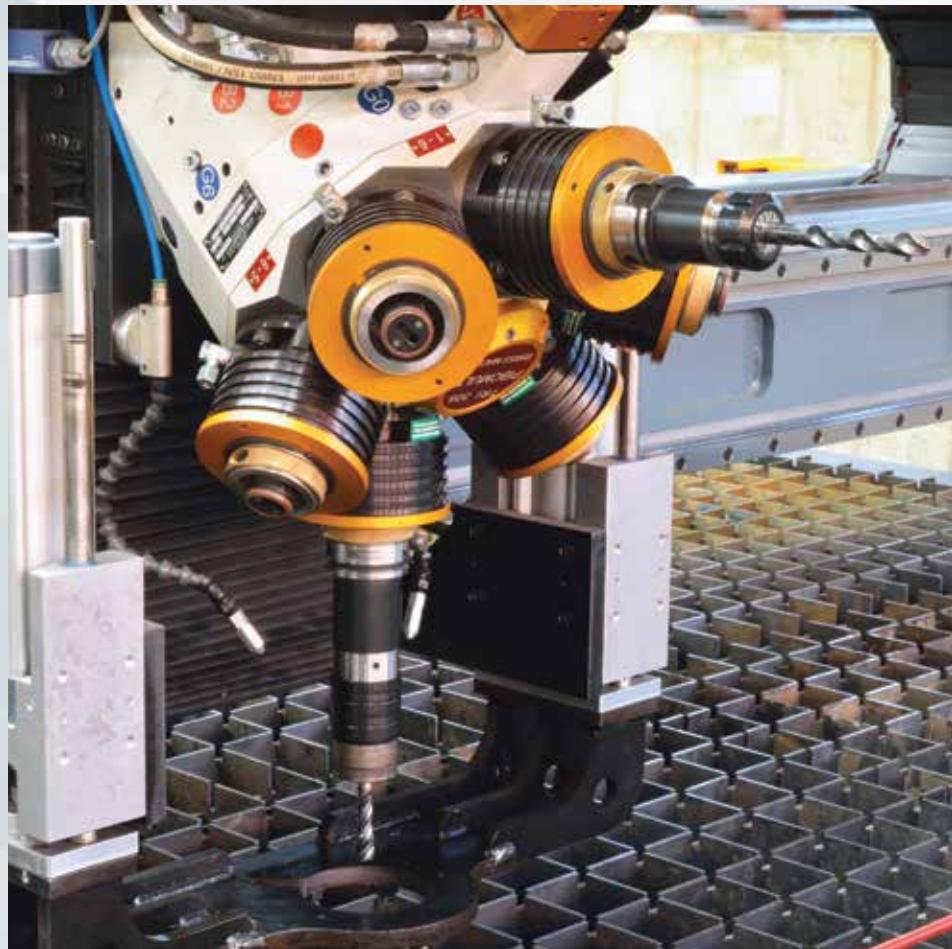
Модель	Производительность (м3/ч)	Двигатель (кВт)	Давление (Па)	Площадь фильтра (м ²)	Количество фильтров	A (мм)	B (мм)	H (мм)	ØD (мм)	X (мм)	Y (мм)	Вес (кг)
PL-6000	6000	7.5	2950	95	10	2384	1514	2190	350	901	1419	795
PL-8000	8000	7,5	2300	133	14	3004	1514	2190	400	901	1419	925
PL-10000	10000	11	2600	152	16	3382	1514	2190	450	901	1419	1160



Долговечные картриджи

Простое обслуживание





Multi Сверлильная Голова

Мульти сверлильные системы Durma спроектированы с ориентированием на массовое производство. Имеется 4 и 6 станций, а серии HSK-63 используются с держателями инструмента, которые имеют высокую точность.



Поворотная Голова

5-осевая плазменная режущая головка Durma, специально разработанная для резки под различными углами.

5-осевая резка Durma может быть выполнена с помощью угла наклона 45 градусов с помощью углового режущего блока и быстрого переключения между различными углами, что позволяет сгладить контуры.



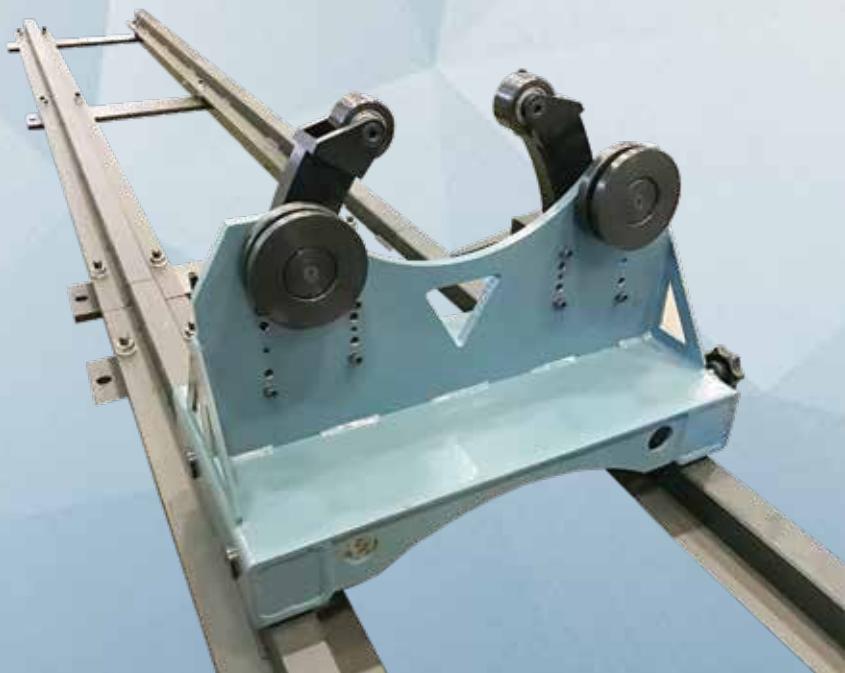
Одиночная Сверлильная Голова

Одиночная сверлильная система Durma имеет компактную конструкцию. Нарезка резьбы до M16; возможность сверления до Ø20.

Резка Труб

Установка для резки профилей и труб Durma была специально разработана для резки труб и профилей разных размеров.

Макс Скорость	мм/м	2500
Минимальный Диаметр Трубы	мм	Ø50
Максимальный Диаметр Трубы	мм	Ø400
Максимальный Размер Профиля	мм	250x250
Максимальная Длина трубы-профиля	мм	6000 мм
Максимальный Вес трубы-профиля	кг	1150 кг
Зеркальный Механизм: 4 Зажима, Ручной Обжим		



Раскройные Столы

Запатентованные модульные столы Durma обладают рядом преимуществ, таких как высокая точность при резке и простота установки.

Столы для раскрайя плазменной резки Durma отличаются высоким инженерным дизайном, разделенным на секции по горизонтали и вертикали для достижения максимальной эффективности фильтра.

Крышки на разрезе секции контролируются пневматическими клапанами.

Простота Установки

Высокая Чувствительность

Простота Очистки



Кислородная Резка

Кислородная резка Durma с ЧПУ обеспечивает возможность резки до 120 мм.

Существует возможность ручной настройки резки под углом 45 градусов по осям А и В.

Опционально, толщина резки может быть 200 мм.



Осушитель Воздуха

Воздух используется в качестве вспомогательного газа или газа для резки в плазменной системе. Использованный воздух должен быть чистым и сухим. Поэтому пользователь всегда должен держать осушитель воздуха в системе.

- Точка росы под давлением 3° С.
- Очень низкие потери давления.
- Подходящий дизайн для тропического климата.
- Хладагент R-134a и большой концентратор сконструированы с максимальной температурой на входе 60° С и способностью работать вnomинальном режиме при температуре окружающей среды.
- Компактный дизайн.
- Стандартный цифровой контроллер, способный предупреждать о сбоях и предлагать функции энергосбережения.



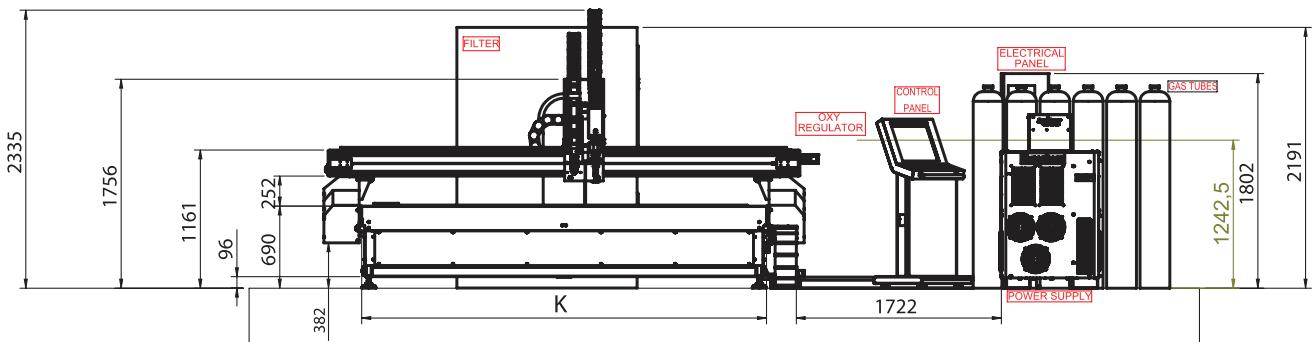
Долговечные Расходники

Имея долговременный технологический патент, мы обеспечиваем долгий срок службы расходных материалов, используя оборудование мирового класса и системы управления. Применяется широкий спектр вариантов резки с высокими скоростями резки на одних и тех же материалах. Применяются высокопроизводительные материалы предназначены для обеспечения качественного реза с меньшими затратами.

HPR Характеристики

HPR Характеристики	ед.изм.	HPR170XD	HPR300XD	HPR800XD
Источник Плазмы		Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Макс. Высокое Качество Резки (Сталь) (Старт с края)	мм	60	80	80
Макс. Высокое Качество Резки (Сталь) (Прожиг)	мм	35	45	50
Макс. Скорость Позиционирования X / Y	м/мин	35	35	35
Макс. Скорость Резки	м/мин	12	12	12
Точность Позиционирования	мм	+/-0.1	+/-0.1	+/-0.1
Повторяемость	мм	0.1	0.1	0.1
Макс. Выходной Ток	А	170	300	800
Диапазон Регулировки Тока	А	30-170	30-300	30-800
Газовая Консоль - Автоматическая	-	O2,N2,H35,F5, воздух	O2,N2,H35,F5, воздух	O2,N2,H35,F5, воздух
Угол Резки	Гр.	2-4	2-4	2-5
Плазмаобразующий Газ	-	O2,N2,H35,F5,Ar, воздух	O2,N2,H35,F5,Ar, воздух	O2,N2,H35,F5,Ar, воздух
Защитный Газ	-	O2,N2, воздух, H35	O2,N2, воздух, H35	O2,N2, воздух, H35

PL-C Планировка Станка



	K (мм)		K (мм)		K (мм)		K (мм)		K (мм)		K (мм)		K (мм)
PL-C 1530	1900		PL-C 2040	2398	PL-C 2540	2898	PL-C 3040	3398	PL-C 3540	3898	PL-C 4040	4398	
			PL-C 2060	2398	PL-C 2560	2898	PL-C 3060	3398	PL-C 3560	3898	PL-C 4060	4398	
			PL-C 2080	2398	PL-C 2580	2898	PL-C 3080	3398	PL-C 3580	3898	PL-C 4080	4398	
			PL-C 20100	2398	PL-C 25100	2898	PL-C 30100	3398	PL-C 35100	3898	PL-C 40100	4398	
			PL-C 20120	2398	PL-C 25120	2898	PL-C 30120	3398	PL-C 35120	3898	PL-C 40120	4398	
			PL-C 20140	2398	PL-C 25140	2898	PL-C 30140	3398	PL-C 35140	3898	PL-C 40140	4398	

Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Сварная стальная конструкция
Блок управления ЧПУ DURMA (AURORA)
Диагностика дистанционного управления (Ethernet)
ПО Lantek W / Autonesting
Лазерное позиционирование листа
Контроль высоты горелкиDURMA
Двухсторонняя система приводов (рейка-шестерня)
Серводвигатели переменного тока для осей X и Y
ЧПУ контроль выхода / входа для фильтра
Стартовый комплект расходных материалов
Плазменная горелка *
Консоль поджига *

* Если выбран источник питания

Опциональное Оборудование

Hypertherm Max Pro 200
Hypertherm HPR 170
Hypertherm HPR 300
Hypertherm XPR 800 XD

Авто газовая консоль для Hypertherm XD Series
Ручная газовая консоль для Hypertherm XD Series
Core консоль для Hypertherm XPR 300
VWI Газовая консоль для Hypertherm XPR 300
Optimix Газовая консоль для Hypertherm XPR 300
Нормы защиты CE
Газокислородный резак
Тормозная система плазменной горелки
Ручная система резки под углом (+/- 45)
ЧПУ система резки под углом (+/- 45)
Одинарная сверлильная головка
Голова с 4 - 6 сверлильными патронами
Фильтр для 170A
Фильтр для 330A
Фильтр для 800A
Осушитель воздуха
Устройство для резки труб Ø50 мм - Ø400 мм
Дополнительная опора для труборезного устройства
Индикатор неисправности и окончания программы

Быстрый Сервис и Запасные Части



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное
обслуживание



Программное
обеспечение



Договор на обслуживание



Универсальные решения



Обучение

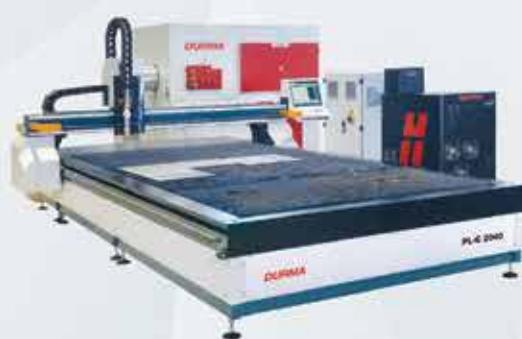
DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ

DURMA



ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРА



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБЫ



УГОЛОВЫСЕЧНЫЕ

DURMA

DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

PL-C СЕРИЯ
Плазменная Резка

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr
www.durmazlar.com.tr

Инженерное подразделение "АЛИСТА"
ЧАО "Днепрополимермаш"
Украина, г. Днепр, пр. Слобожанский, 31Д
+38 (056) 732-25-00
+38 (067) 568-07-06
durmazlar.com.ua

