



DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

AD-S СЕРИЯ ГИБОЧНЫЙ ПРЕСС



- Совершенная Точность
- Глубокая и Быстрая Гибка
- Эффективность
- Элегантный Дизайн





DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...





Как крупнейший производитель оборудования для обработки листового металла с почти 60-летним опытом работы, компания Durmazlar знает и понимает проблемы, требования и ожидания данной отрасли. Мы стремимся удовлетворить все более возрастающие требования наших клиентов, постоянно совершенствуя нашу продукцию и процесс ее производства, в то же время исследуя и внедряя новейшие технологии.

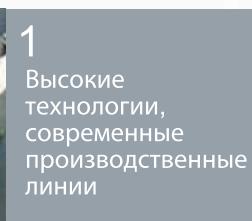
На наших трех заводах общей площадью 150 000 квадратных метров, работает 1000 сотрудников, нацеленных на достижение высокого качества производства и лучшего соотношения производительности и цены оборудования на рынке.

Благодаря нововведениям, разработанным в нашем исследовательском центре, а также развитию и технической поддержке, оказываемой нашими дистрибуторами по всему миру, все мы имеем одну общую цель: быть Вашим приоритетным партнером.

Компания Durmazlar представляет современные станки с мировым именем **DURMA**



2
Высокое
Качество
Комплектующих



1
Высокие
технологии,
современные
производственные
лнии



3
Высокое качество
станков,
разработанных в
R&D Центре

DURMA



Превосходство силы

Почувствуйте Силу и Эффективность

Наши станки, созданы с использованием современных технологий, имеют специальным дизайном и отличное комбинирование компонентов. Это скоростные, надёжные и доступные прессы в своей категории.

Высокая производительность и точность гибки прессов серии AD-S обеспечивается благодаря четкому позиционированию всех приводов с использованием серводвигателей ведущих европейских производителей, контроллеру с 3D графикой, программному обеспечению, компенсации прогиба балки через ЧПУ и другими передовыми технологиями. Все это служит получению наилучших и оптимальных результатов процесса гибки.

С гибочными прессами DURMA Вы всегда получите отличный результат.





Быстрая, Точная и Идеальная Гибка

- Точная гибка при высокой скорости
- Минимальное время смены и настройки инструмента
- Максимальная скорость и безопасность





AD-S Серия Гибочный Пресс





Идеальная и Быстрая Гибка

Прекрасно оборудован для точной гибки

С помощью простой в использовании панели управления, стабильной конструкции рамы, совершенного дизайна, высокой эффективности, множеству решений по использованию инструмента, стандарту безопасности высокого уровня CE, гибочный пресс *DURMA* является мировым лидером в своей категории.



Высокая
мощность

Жесткая
рама

Точный

Быстрый

Эргоно-
мичный

Почему Гибочный Пресс *DURMA*

- Качественная и быстрая гибка
- Усиленная и жесткая конструкция рамы
- Высокая точность и повторяемость
- Передовые технологии
- Низкая стоимость обслуживания
- Надежность



Быстрый, Эффективный, Современный

Гибочные прессы серии AD-S, разработаны с использованием высоких технологий для повышения эффективности и точности гибки.

Проверенное качество компонентов.

Снижение напряжения с конструкции для длительного срока службы и точной гибки



Базовая Спецификация

- Высокая точность, стальная конструкция со снятым напряжением, долгий срок службы
- Автоматическая калибровка и первый пуск
- Запатентованная система направляющих DURMA
- ШВП и линейные направляющие интегрированные в первоклассную систему заднего упора
- Долговечные и точные возможности гибки со специальным закаленным верхним инструментом
- Возможность использования специального сегментированного инструмента и быстросъемных держателей
- Отличное решение для длинной и глубокой гибки
- Высокая точность линейных направляющих
- Стандарты безопасности CE
- Электрические и гидравлические компоненты высокого качества от ведущих мировых производителей



Прочная Система Заднего Упора

Точный

Надежный

Прочный

- Скорость и высокая точность
- Безопасное перемещение
- Регулировки в каждой точке
- Устойчивость к повреждению
- Простое техобслуживание

Почему задний упор DURMA?

Наиболее важной особенностью для достижения идеального гиба является стабильность и дизайн заднего упора, что позволяет изготовить безупречный и правильный продукт.

Высокоскоростная ШВП с системой обратного отхода поддерживается линейными направляющими, что позволяет получить длительный срок эксплуатации заднего упора, хорошую чувствительность защиты против столкновений

Специально разработанные пальцевые блоки со ступенькой для достижения максимальной стабильности могут применяться для различных решений гибки.





Держатели Инструмента и Оснастка

Производительность гибки увеличивается с применением простой в использовании высококачественной Европейской системы зажима инструмента. Узкий стол разработан для Европейской системы держателей инструмента и возможности Z гибки.

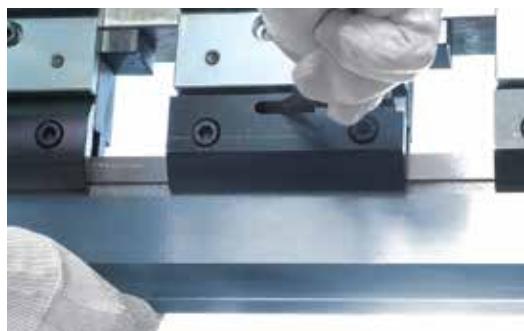
DURMA - это Ваш партнер в подборе опционального инструмента.



Европейская Система Крепления



Европейский Тип Нижнего Инструмента (4V Матрица)



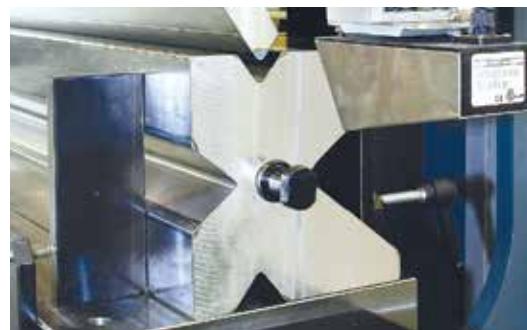
Быстроотъемный Зажим



Держатель Нижнего Инструмента Wila



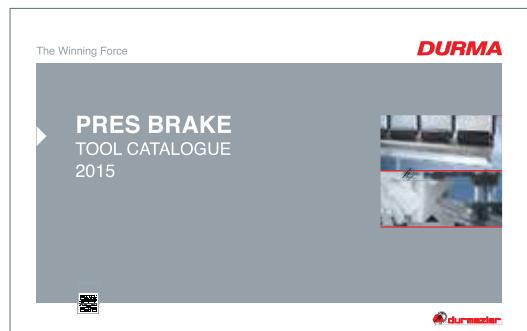
Держатель Верхнего Инструмента Wila



DURMA Multi V Нижний Инструмент



DURMA Верхний Инструмент





Точная и Аккуратная Гибка на Высококачественном Оборудовании

Система Компенсации Прогиба

Ручная или моторизированная через ЧПУ система компенсации прогиба упрощает гибку, путем калибровки в каждой части сгибаемой детали для получения ровного гиба. Исключает необходимость в подкладках и клиньях.



Линейные Направляющие Передней Поддержки

Прочные опорные кронштейны с наклонными упорами установлены на линейных направляющих. Это позволяет легко регулировать их под длину сгибаемой детали. Поддержки также оснащены боковыми упорами для быстрой, удобной и точной подачи маленьких или широких деталей.



Linear Guide Front Sheet Supports

Система Защиты CE

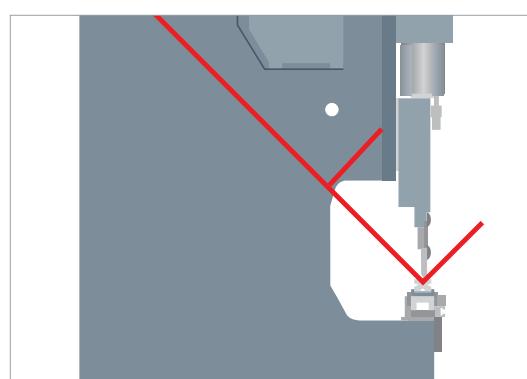
Наши машины разработаны в соответствии с нормами CE. Для обеспечения Вашей безопасности гидравлические и электрические компоненты закрыты высокими кожухами, а также применяется лазерная световая защита. Станки в системе tandem оснащены световыми барьерами.



Ce Laser Safety System

Стабильное Движение Верхней Балки

Используя длинные и плоские направляющие поверхности, все недостатки точечного наведения устраняются на 100% наличием свободного пространства для гибки: система направляющих, которая мешает гибке между рамой, была перемещена вне рамы.



90 Degree Endless Bend





Теперь Гибка Стала еще Проще

ModEva 19T



19" цветной Сенсорный Экран
Начертание профиля пальцем на экране
Автоматический список гибки
Очень простая и удобная передача данных
Высокая производительность
Возможность мульти моделирования
ХРе для многозадачности
Управление системой безопасности ЕС
Ethernet для простой связи

DA-66T



2D графический режим программирования
3D-визуализация при моделировании и работе
17 "цветной TFT с высоким разрешением
Полный набор приложений Windows
Совместимость Delem Modusys
USB, периферийное подключение
Поддержка пользовательских приложений
в среде многозадачности контроллеров
Сенсор гибки и интерфейс корректировки

Modeva RA Premium

Полное 3D моделирование
множество точек обзора при работе
3D обнаружение столкновений
Таблица расчета гибки
Быстрое вычисление задач
Импорт 3D-моделей (MetaBEND, IGES)
Автоматический выбор типа инструмента
Видео моделирование процесса гибки
Почти неограниченное количество программ
и последовательностей гибки

DA-69T

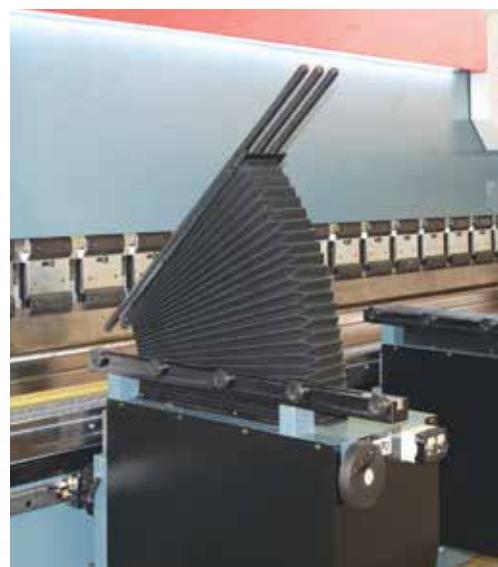
Более высокая степень эффективности
3D и 2D графический режим программирования
Сенсорный экран
17 "цветной TFT с высоким разрешением
Минимальное время запуска
Совместимость с Delem Modusys
Интерфейс коррекции на изгиб датчика
1 ГБ Объем памяти
Интегрированная OEM-панель 1280x1024 пикселей,
16-бит. цветной 3D-ускоритель графики



Измерение и контроль угла гиба



AP3 - AP4 доводчик листа



Поддержка роботизации





Стандартное и Опциональное Оборудование

Стандартное Оборудование

Y1, Y2, X, R - 4- оси

Панель управления - CNC ModEva19T

CE Manuel F. AKAS II M FPSC-B-C + защитные панели с прерывателем

CE F.AKAS BVLT световой барьер и защитные панели (для тандемных прессов)

Сервопривод заднего упора и система линейных направляющих и ШВП (X-R)

Европейская система зажима инструмента

Скользящие передние поддержки с Т пазом и наклонным упором

Специально разработанные – мирового уровня гидравлические блоки и клапана

Электрические компоненты мирового уровня

Опциональное Оборудование

Панель управления - ModEva RA Premium, Delem 69T и 66T

FIESSLER AKAS-LC II AKAS-3 M Моторизованный + FPSC (система безопасности PLC)

Система безопасности CE BLVT - только для тандемных машин

Z1, Z2 оси

X1, X2 оси R1, R2 оси

R1 R2 оси на пальцевых блоках заднего упора

Delta X ось + 250 мм ход

X axis = 1000 мм – световой барьер задней защиты

Система доводки листа AP3-AP4

Система лазерного измерения и контроля углагибки

Быстроштамповый зажим инструмента

Гидравлические и пневматические системы зажима инструмента

Нижний и верхний инструменты

Система разделения нижнего инструмента

Центральная система смазки

Охладитель масла

Дополнительный пальцевый блок заднего упора и скользящие передние опоры

Специальная упаковка для импорта

D-BEND Програмное обеспечение, 3D симуляция гибки



Быстрый Сервис и Запасные Части

DURMA обеспечивает лучший уровень сервиса, наличием квалифицированного персонала и склада запасных частей. Наши опытные и профессиональные специалисты всегда готовы к Вашим услугам. Наши курсы профессионального обучения работе оборудования и его применения дадут Вам преимущество в использовании нашей техники.



Консультирование



Запасные части



Конструкторский Центр



Гарантийное обслуживание

DURMA

Центр поддержки



Программное обеспечение



Обучение



Договор на обслуживание



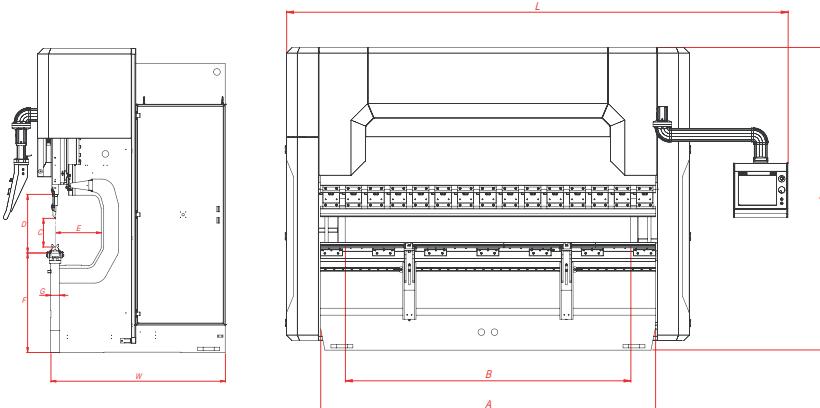
Универсальные решения



AD-S Серия Технические Характеристики

AD-S Серия	Усилие гибки	Длина гибки	Расстояние между стойками	Ход	Просвет	Вырез в стойках (Зев)	Высота стола	Ширина стола	Рабочая скорость	
	Тонн	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм/сек	мм/сек
		A	B	C	D	E	F	G		
AD-S 1260	60	1250	1050	265	530	450	900	104	200	10
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104	180	10
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104	160	10
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104	140	10
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154	160	10
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104	140	10
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104	160	10
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104	160	10
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154	160	10
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	450	1050	154	140	8
AD-S 40600	600	4050	3100	365	700	510	990	154	80	7
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	410	1050	154	140	10
AD-S 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154	140	10
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	450	1220	154	120	8
AD-S 60600	600	6050	5100	365	700	510	990	154	80	7
AD-S 60800	800	6050	5100	400	700	610	800	400	70	6
AD-S 70800	800	7050	5100	400	700	610	800	400	80	7
AD-S 701000	1000	7050	5100	500	800	610	800	400	70	5
AD-S 701250	1250	7050	5100	500	800	610	900	400	70	7
AD-S 80800	800	8050	6400	400	700	610	800	400	80	7
AD-S 801000	1000	8050	6400	500	800	610	800	400	70	5
AD-S 801250	1250	8050	6400	500	800	610	900	500	70	7
AD-S 801600	1600	8100	6400	500	1000	610	900	500	70	6
AD-S 802000	2000	8100	6400	600	1000	750	950	500	70	6

Машины изготовлены в соответствии с оптимальными значениями.



Скорость возврата по оси Y		Рабочая скорость оси X		Рабочая скорость оси R		Ход по оси X			Мощность	Длина	Ширина	Высота	Вес
мм/сек	мм/сек	мм	мм	Ход по оси R		650	750	1000					
110	500	350	250	S	-	O	7,5	2300	1550	2850	4700		
110	500	350	250	S	-	O	7,5	3200	1550	2850	5600		
120	500	350	250	S	-	O	11	3800	1670	2850	7800		
120	500	350	250	S	-	O	11	4200	1670	2850	8500		
120	500	350	250	S	-	O	15	4200	1680	2850	9580		
100	500	350	250	S	-	O	18,5	4250	1700	2850	10900		
140	500	350	250	S	-	O	22	4250	1770	3000	12600		
140	500	350	250	S	-	O	37	4300	1820	3330	17100		
100	500	350	250	S	-	O	18,5	4950	1700	3000	11750		
120	500	350	250	S	-	O	22	4950	1770	3000	14400		
140	500	350	250	S	-	O	18,5	5250	1700	2850	12780		
140	500	350	250	S	-	O	22	5250	1770	3000	14750		
140	500	350	250	S	-	O	37	5300	1910	3330	20000		
120	350	300	250	-	S	O	37	5750	2110	3640	27760		
80	350	300	250	-	S	O	45	5650	2250	3935	40500		
120	350	300	250	-	S	O	22	7500	1770	3350	20800		
120	350	300	250	-	S	O	37	7500	1910	3550	29000		
100	350	300	250	-	S	O	37	7500	2110	3810	34600		
80	350	300	250	-	S	O	45	7600	2650	3950	52500		
80	300	250	250	-	S	O	55	8050	3200	4250	72000		
70	300	250	250	-	S	O	55	8700	3200	4250	79500		
60	300	250	250	-	S	O	55	8800	3250	5900	95500		
70	300	250	250	-	S	O	90	8800	3250	6400	110000		
70	300	250	250	-	S	O	55	9800	3200	4250	85000		
60	300	250	250	-	S	O	55	10000	3250	5900	102000		
70	300	250	250	-	S	O	90	10000	3250	6400	135000		
70	300	250	250	-	S	O	90	10100	3500	6000	163000		
60	300	250	250	-	-	S	110	10500	4350	7000	249000		

S : Стандарт

O : Опция



Специальные Проекты











DURMA



ПАНЕЛЕГИБЫ



ПРОБИВНЫЕ ПРЕССА



ПЛАЗМЫ



ЦЕНТРА ОБРАБОТКИ УГОЛКА



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ



DURMA



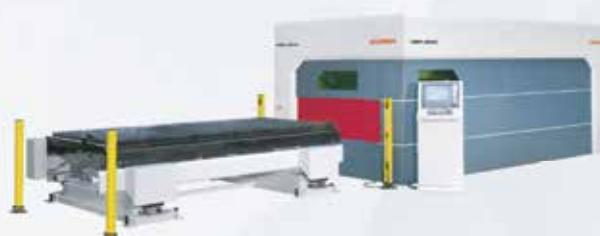
ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬЮТИНЫ



ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ТРУБ



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРЫ



ВАЛЬЦЫ



ПРОФИЛЕГИБЫ



УГОЛОВЫСЕЧНЫЕ

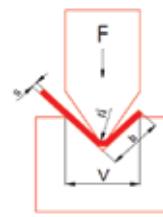


DURMA

Сегодня, завтра, навсегда...

V	b	r _i	s(mm)																							
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20		
6	5	1	2,5	6,5	10																					
8	6	1,3	2	5	8	11																				
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																			
12	9	2		3	5	7	11	16																		
15	12	2,7			4	6	9	13	16																	
20	15	3,3				4	7	10	12	19																
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21															
30	22	5						6,5	8	12	19	24														
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30													
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33												
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5											
45	32	7,5										16	21	27	33	48										
50	36	8,3											19	24	30	43	58									
60	43	10												20	25	36	49	64								
70	50	11,5													21	31	42	55	69							
80	57	13,5														27	37	48	60	75						
90	64	15															32	42	54	66	95					
100	71	17																38	48	60	86	134				
130	93	22																	37	46	66	103	149			
180	130	30																	33	48	75	107	153			
200	145	33																		43	67	83	119			
250	180	42																		54	77	92				

F: Усилие (Тонн) L: Длина (мм) Ri: Внутренний радиус (мм) Rm: Материал Предел прочности (daN/mm²) V: Ручей матрицы (мм) B: Минимальная полка (мм) S: Толщина (мм)



AD-S СЕРИЯ ГИБОЧНЫЕ ПРЕССА

Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş. has right to change catalogue values and machine technical details without notice.

Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.
OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa / Türkiye
P: +90 224 219 18 00
F: +90 224 242 75 80
info@durmazlar.com.tr

www.durmazlar.com.tr

Инженеринговое подразделение "АЛИСТА"
ЧАО "Днепрополимермаш"
Украина, г. Днепр, пр. Слобожанский, 31Д
+38 (056) 732-25-00
+38 (067) 568-07-06
durmazlar.com.ua

